

Okruhy k přezkoušení

Základy strojírenství 1.T

Normalizace

Technické materiály

Rozdělení technických materiálů

Vlastnosti technických materiálů

Fyzikální, chemické, mechanické a technologické vlastnosti

Zk. materiálu - statické (tah, tvrdost), dynamické (houževnatost, únava), nedestruktivní

Kovové materiály

Výroba železa

Výroba oceli, druhy, značení

Litiny, druhy, značení

Neželezné kovy lehké a těžké

Vzácné kovy

Prášková metalurgie

Plasty

Ostatní nekovové materiály

Základy metalografie a tepelného zprac. oceli

Základy metalografie

Strukturní složky oceli a litin

Rovnovážný diagram Fe – Fe₃C

Tepelné zpracování – žíhání, kalení, popouštění, zušlechťování

Chemicko-tepelné zpracování oceli

Diagram IRA a ARA

Slévárství

Druhy forem a odlévání

Výroba odlitků v netrvalých formách

Modelové zařízení, formovací směsi

Zaformování, výroba forem

Výroba odlitků v polotrvalých a trvalých formách

Vady odlitků

Tváření

Teorie tváření

Podstata a druhy tváření

Tváření kovů za tepla (kování, válcování)

Výroba trubek

Tváření kovů za studena (protlačování, tažení)

Tváření plastů