

ZADÁNÍ MATURITNÍ PRÁCE

PRAKTICKÁ ZKOUŠKA

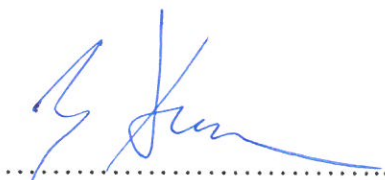
Školní rok: 2025 – 2026

Denní studium

Obor:

16-02-M/01 Průmyslová ekologie

23-43-L/51 Provozní technika



.....

Ing. Karel Beran
ředitel školy

V Ústí nad Orlicí 26. 11. 2025

ZADÁNÍ MATURITNÍ PRÁCE

Obor: 16-02-M/01 Průmyslová ekologie

Témata jsou vyhlášována v souladu se ŠVP z učiva předmětů Učební praxe a Ekologická příprava.

Vedoucí maturitní práce: Ing. Martin Bílek, Mgr. Olga Čopianová, Ing. Marcela Pohanková, Martin Hurych,
Bc. Jakub Šudoma

Oponent maturitní práce: Ing. Marcela Pohanková, Martin Hurych, Ing. Martin Bílek, Mgr. Olga Čopianová,
Ing. Karel Beran

Témata:

1. Spotřeba a emise automobilů Volkswagen
2. Bezpečnost práce ve složkách HZS
3. Význam společnosti EKO-KOM pro třídění a recyklaci odpadů
4. Bezpečnost práce a ochrana zdraví při práci ve stavebnictví
5. Odpadové hospodářství ve městě Česká Třebová
6. Odpadové hospodářství v malé autodílně
7. Záchranná stanice Pasička: druhá šance pro zvířata
8. Uhlíkové clo

Obor: 23-43-I/51 Provozní technika

Témata jsou v souladu se ŠVP z učiva předmětů Základy strojírenství a technologie a Stroje a zařízení.

Vedoucí maturitní práce: Ing. Pavel Kohoutek, Dr. Karel Kout, Ing. Jiří Bouška, Mgr. Miloš Hurych

Oponent maturitní práce: Ing. Jaroslav Folvarčný, Ing. Jiří Bouška, Dr. Karel Kout, Ing. Karel Beran

Témata:

1. Jeřáby – rozdělení, výroba a použití ve strojírenství
2. Zajímavé manipulační prostředky
3. Čínské automobilky na evropském trhu
4. Historie a současnost francouzských automobilek
5. Historie a současnost německých automobilek
6. Historie a současnost italských automobilek
7. Zapomenuté automobilové a motocyklové značky
8. Osobní vozidla éry socialismu
9. Japonské automobily a motocykly
10. Nákladní automobily světových značek
11. 3D tisk – praktické použití (učební pomůcka)
12. Tváření – návrh střížníku
13. Třískové obrábění - frézování
14. Třískové obrábění - soustružení
15. Třískové obrábění – vrtání a vyvrtávání
16. Beztrískové obrábění

17. Tavné svařování – elektrický oblouk
18. Tavné svařování - ostatní
19. Tepelné zpracování kovů a slitin
20. Měření ve strojírenství ve 3D
21. Konstrukce CNC strojů
22. Prášková metalurgie
23. Vlastní námět – odborný referát

POKYNY K VYPRACOVÁNÍ PRÁCE

Termín odevzdání práce: 1. 4. 2026

Počet vyhotovení prací: 2 ks svázané + kopii digitální podobě na médiu (FlashDisk)

Způsob zpracování a pokyny k obsahu a rozsahu seminární práce:

- Minimálně 15 stran textu, včetně příloh.
- Velikost písma 12 – 14 dpi (pro Times New Roman), řádkování 1,5 a šíře okrajů 30 – 35 mm, počet řádků na stránku – max 30.
- Práce bude pevně svázána standardním vázacím zařízením.
- Další podrobnosti práce budou v souladu s metodikou ***Způsob zpracování seminárních prací.***

Kritéria hodnocení maturitní práce:

Oponent provede hodnocení a klasifikaci vyplněním formuláře Posudek praktické maturitní zkoušky. Praktická maturitní zkouška bude provedena obhajobou před komisí v den určený rozpisem maturit. Součástí obhajoby bude krátká prezentace práce, včetně projekce (PP).

Kriteria pro klasifikaci:

Výborný – samostatná výborná práce přinášející nové myšlenky do problematiky a dokladující znalosti maturanta. Bez věcných i formálních chyb, včetně řádné grafické úpravy podle zadání.

Chvalitebný - samostatná výborná práce přinášející nové myšlenky do problematiky. S drobnými věcnými i formálními chybami, bez chyb v grafické úpravě podle zadání.

Dobrý - dobrá práce s prvky již známých řešení problematiky, s možným přínosem vedoucího práce. S věcnými, byť ne zásadními chybami. S formálními chybami, ale bez chyb v grafické úpravě práce.

Dostatečný - dobrá práce, na níž se podílel významnou pomocí vedoucí práce. Prvky již známých řešení problematiky. Věcné a formální byť ne zásadní chyby, včetně možných drobných chyb v grafické úpravě textu.

Nedostatečný - špatná a chybně vypracovaná práce, případně neodevzdání práce v řádném termínu.

Příloha

Šablona odborného posudku práce

Způsob zpracování seminárních prací